



Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502

Handleiding Global SK-111 Schalmmachine

GLOBAL
SK 111





Instellingen Global SK-111 Schalmmachine.

Basis instellingen.

De transportrol is kantelbaar en in hoogte verstelbaar.

Deze transportrol staat in de basis parallel t.o.v. het ronde mes.

Dit wil zeggen, dat de rol aan de voor en de achterkant even ver van het mes af moet staan en zo dicht mogelijk onder het mes, echter de rol mag het mes niet raken.

Instellen van de kantelbaarheid van de transportrol:

Stel eerst de rol parallel t.o.v. het mes.

Dit kan door de borgmoer van instelknop **K** los te draaien.

Hierna kan met de instelknop **K** de rol gekanteld worden,

Rechtsom draaien van de knop **K** : de rol kantelt naar achter Linksom de rol kantelt naar voren.

Stel de rol zo dat deze parallel staat met het mes.

Draai de borg moer vast.

Stel nu de hoogte van de transportrol in. De rol moet zo dicht als mogelijk bij de onderkant van het mes staan, echter zonder het mes te raken.

Instellen van de transportrol hoogte.

Borgmoer van knop **H** losdraaien.

Knop **H** rechtsom draaien : de rol gaat naar beneden, linksom draaien: de rol gaat omhoog.

Na het instellen van de transportrol moet de drukvoet opnieuw worden ingesteld.

Deze voet moet ook parallel staan met de transportrol in de basis instelling.

Draai de borg moer van de Knop **V** los , en verdraai de knop **V** zodat de voet parallel staat aan de transportrol.

Zet de borgmoer weer vast.

Diepte instellen

De hoeveelheid (dikte) van het af te schalmen leer wordt bepaald door de instelling van de knop **D**.

De hendel moet omlaag staan. Nu kan door het verdraaien van de knop **D** de druk worden ingesteld. Rechtsom draaien: de voet komt omlaag , Linksom draaien: de voet gaat omhoog.

De juiste instelling is bereikt, wanneer het leer vanzelf begint te transporteren onder de voet door en de gewenste hoeveelheid leer wordt geschalmd.

Minimaal verdraaien van de knop **D** geeft al resultaat.

Uitproberen door het leer onder de voet te brengen, en de machine langzaam te laten lopen.

Bij het verwerken van verschillende dikte leer wordt de instelling van knop **D** aangepast.



Slijpen van het mes.

Machine laten lopen.

Let op : houd tijdens het gehele slijp proces de pedaal ingedrukt.

Tijdens het draaien v/d machine hevel **S. In** met de rechterhand uittrekken, en naar beneden drukken, en deze vasthouden.

Nu met de linkerhand voorzichtig knop **S** linksom draaien totdat de slijpsteen het mes raakt.

Let op .. langzaam aan de knop **S** draaien!.

Circa 10 seconden de slijpsteen zachtjes tegen het mes mee laten lopen.

Hierna de knop **S** terug draaien (slag rechtsom draaien.)

Hevel **S. In** terug brengen in de rust stand.

Nu met de speciale afbraam steen het mes ontbramen.

Dit gebeurt door de afbraamsteen licht tegen het draaiende mes te houden (zie foto)

Na veelvuldig slijpen wordt het mes smaller, en veranderd de afstand tussen het mes en de voet.

De afstand tussen het mes en de voet moet ongeveer 1 mm zijn. Maximaal. Zie Foto.

Het afstellen van deze instelling gebeurt door het verdraaien van de Hevel aan de voorzijde van de machine.

- Rechtsom draaien is het mes verder van de voet.
- Linksom draaien is het mes dichterbij de voet.

Meerdere slagen draaien (fijne spoed) voordat het resultaat zichtbaar is .

Het transport instellen aan de hand van het soort leer.

De transportrol is verend en in hoogte instelbaar.

De hoogte is afhankelijk van de dikte van het leer.

- Minimale afstand 0.2mm van de rol tot het mes bij dun leer.
- Maximale afstand 2mm van de rol tot het mes bij dik leer

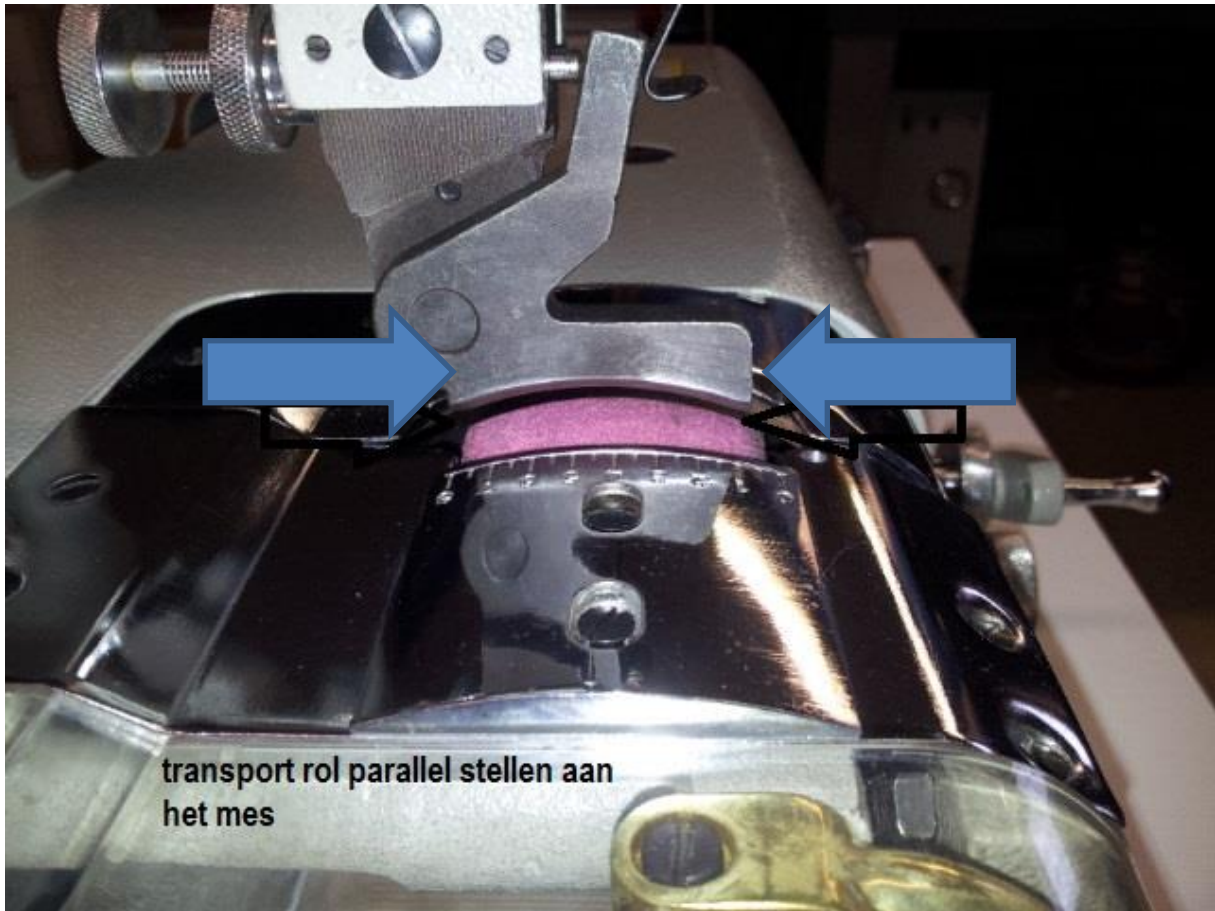
De druk van de transportrol kan ingesteld worden door de hevel met drukveer in een andere uitsparing te plaatsen (zie foto). Linker zijkant machine.

Voor de normale bewerking is een lichte druk voldoende. Stand 3.



Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502



transport rol parallel stellen aan
het mes



Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502

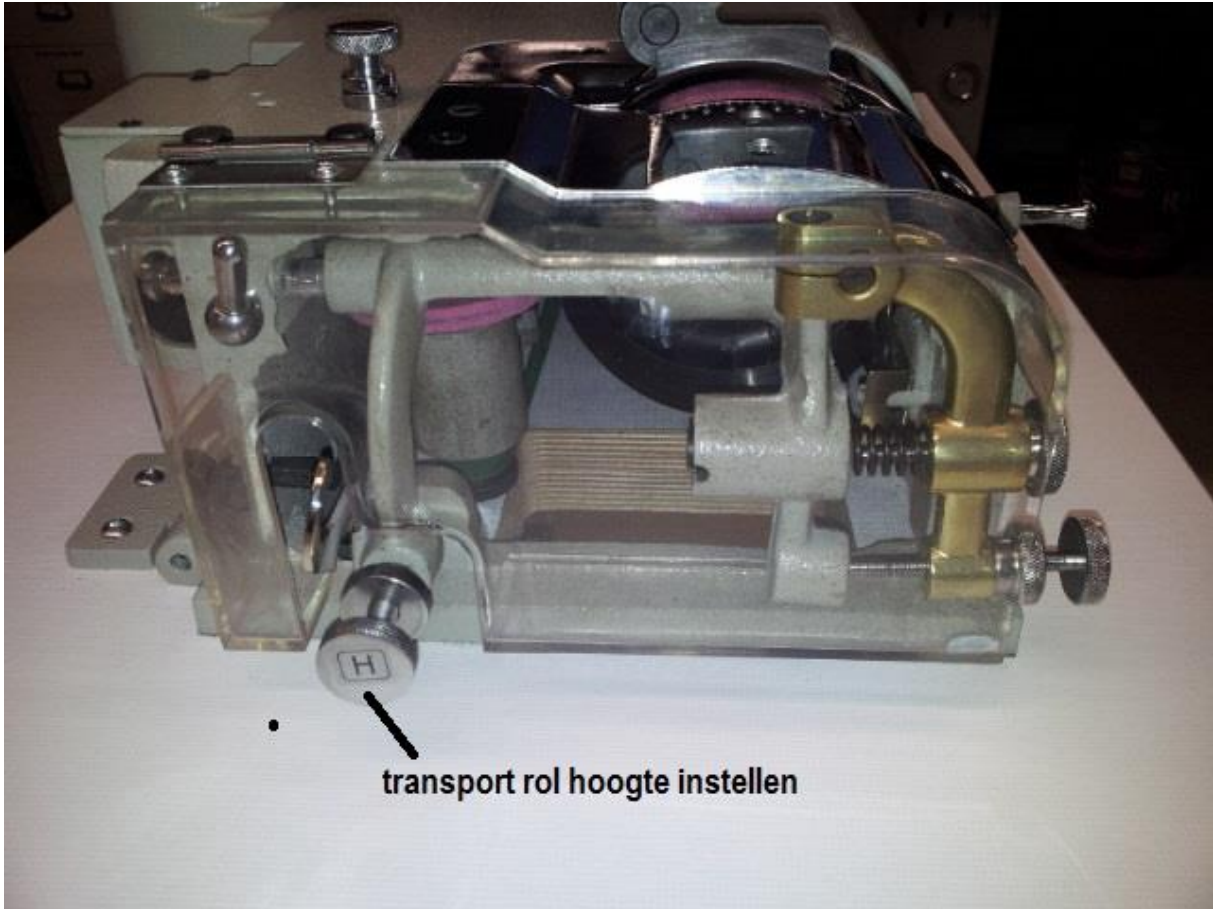


transport rol kantelen



Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502

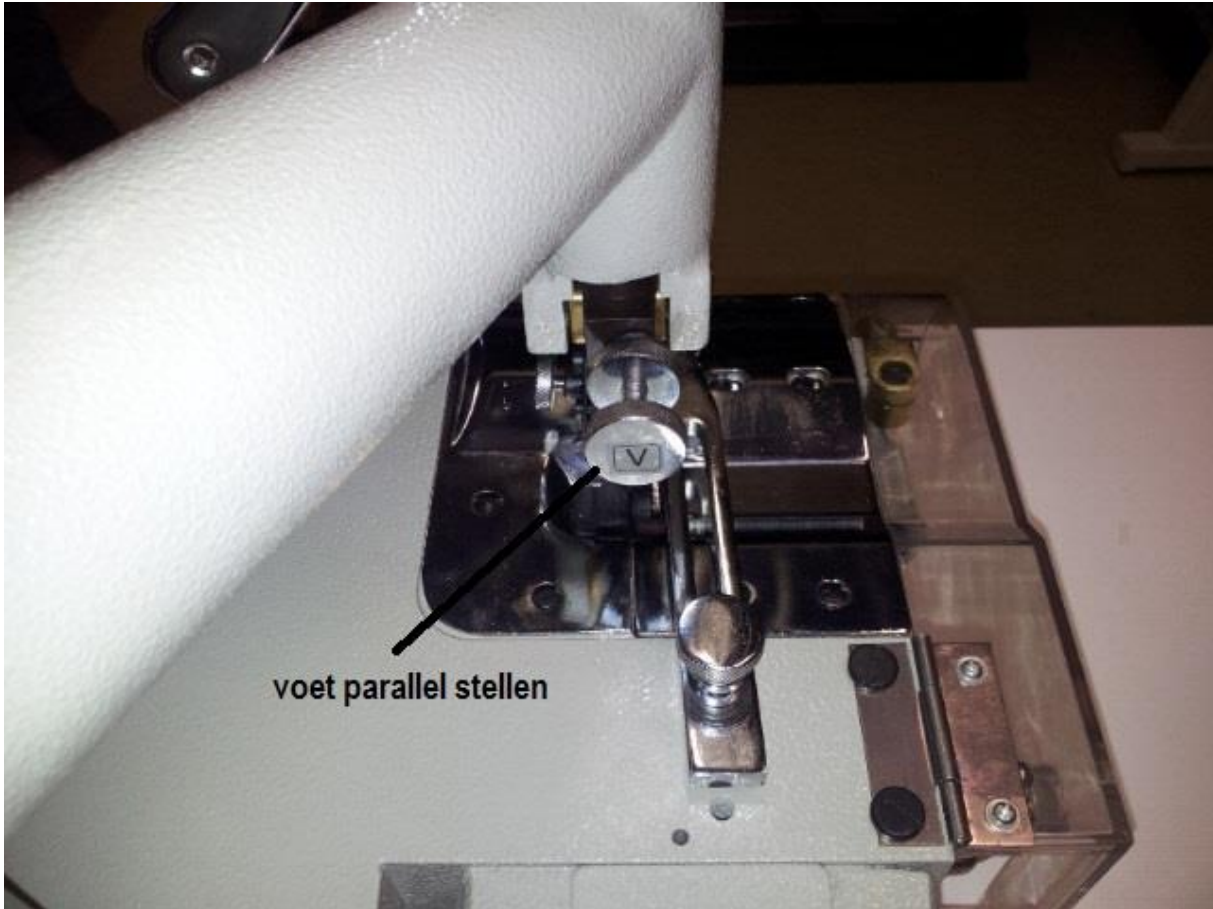


transport rol hoogte instellen



Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502





Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502





Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

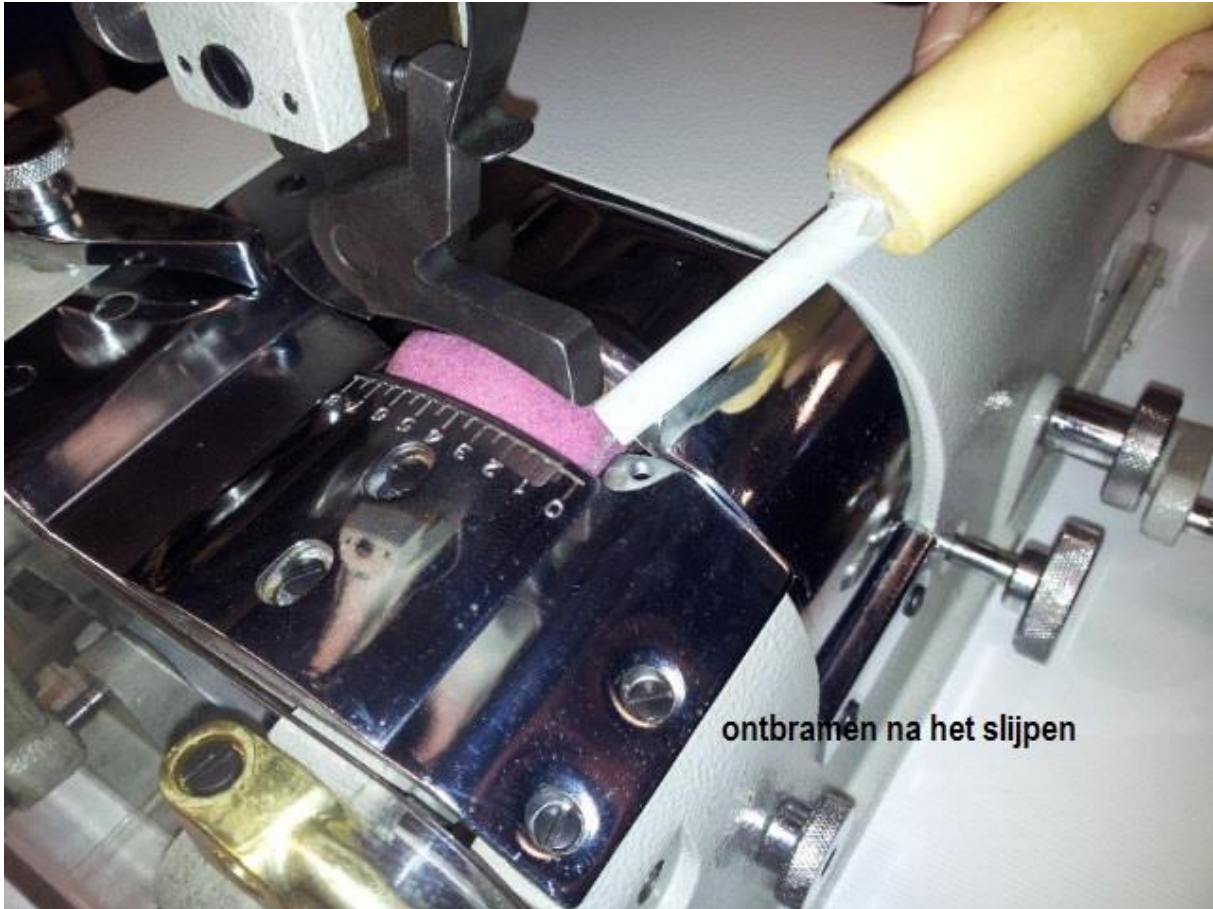
Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502





Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502

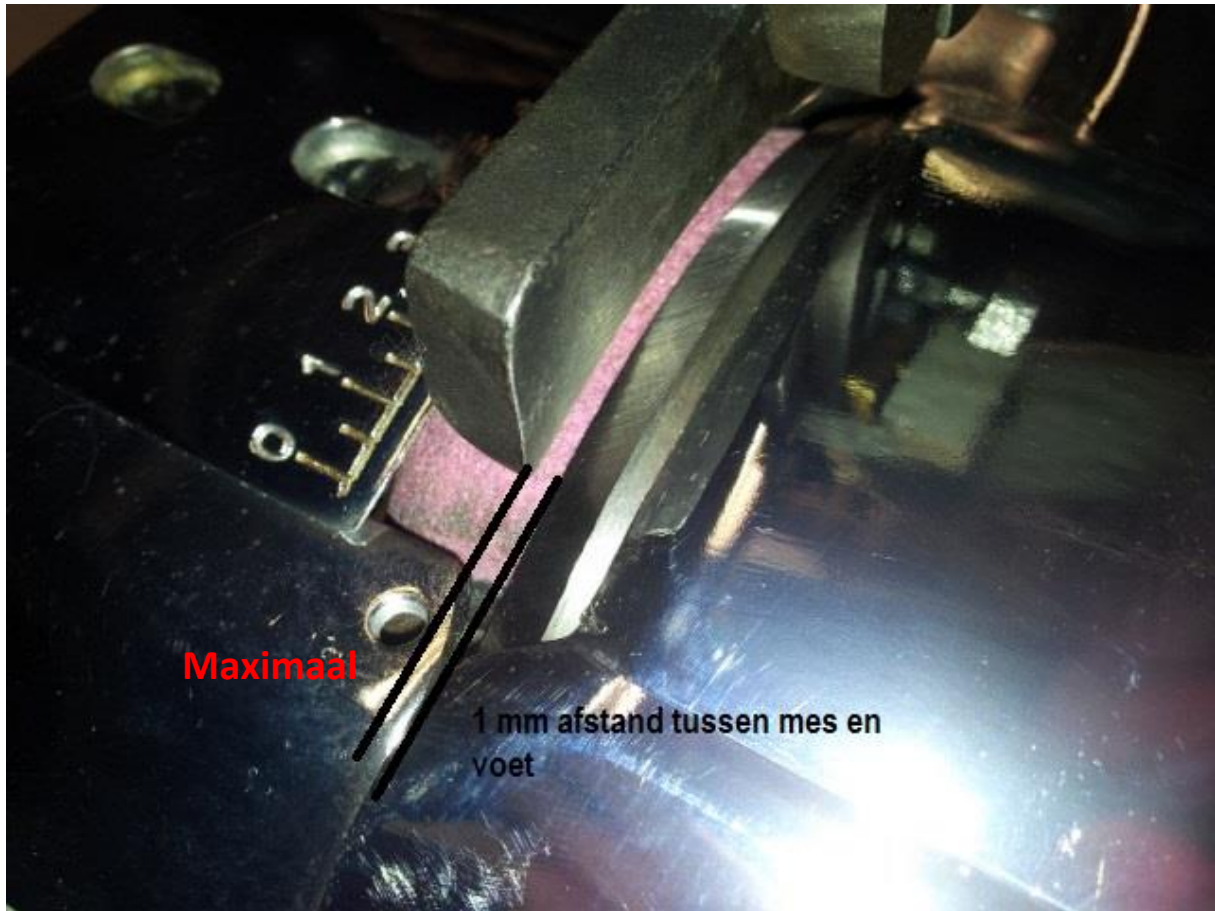


ontbramen na het slijpen



Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502





Wim Vinken B.V.
Industrial sewing and embroidery machines
sales / services

Wim Vinken B.V.
Branskamp 1
6014 CB Ittervoort
+31 (0) 475 56 64 64
info@vinkenservice.nl
www.vinkenservice.nl
IBAN NL74INGB0652487424
BTW NL8188.58.783.B01
KvK 14098502

